

# Funktionsbeschreibung

## Station für Werkstückunterteile

Wenn der Sensor **Bandanfang (-BG1)** betätigt wird, läuft der **Bandmotor** an.

Wenn der **Werkstückträger in Position (-BG5 aktiv)**, wird das **Magnetventil (-MB1)** aktiv. Dadurch wird der **Stopperzylinder (-MM1)** ausgefahren.

Sobald das **Magazin befüllt** ist (-BG7) und **Hubzylinder unten (-BG6)**, wird das **Magnetventil (-MB2)** aktiv und der **Hubzylinder (-MM2)** fährt aus.

Sobald die **obere Endlage** erreicht ist (-BG4) fährt der **Hubzylinder** wieder ein (-MB2), bis **untere Endlage** erreicht ist (-BG6). Wenn **untere Endlage (-BG6)** erreicht ist, wird der **Stopperzylinder** eingefahren (-MB1).

Sobald das **Bandende (-BG2)** erreicht ist, wird der **Bandmotor** abgeschalten.



