

Funktionsbeschreibung

Station für Werkstückunterteile

Wenn der Sensor **Bandanfang (-BG1)** betätigt wird, läuft der **Bandmotor** an.

Wenn der **Werkstückträger in Position (-BG5 aktiv)**, wird das **Magnetventil (-MB1)** aktiv. Dadurch wird der **Stopperzylinder (-MM1)** ausgefahren.

Sobald das **Magazin befüllt ist (-BG7)** und **Hubzylinder unten (-BG6)**, wird das **Magnetventil (-MB2)** aktiv und der **Hubzylinder (-MM2)** fährt aus.

Sobald die **obere Endlage** erreicht ist (**-BG4**) fährt der **Hubzylinder** wieder ein (**-MB2**), bis **untere Endlage** erreicht ist (**-BG6**). Wenn **untere Endlage (-BG6)** erreicht ist, wird der **Stopperzylinder** eingefahren (**-MB1**).

Sobald das **Bandende (-BG2)** erreicht ist, wird der **Bandmotor** abgeschaltet.



