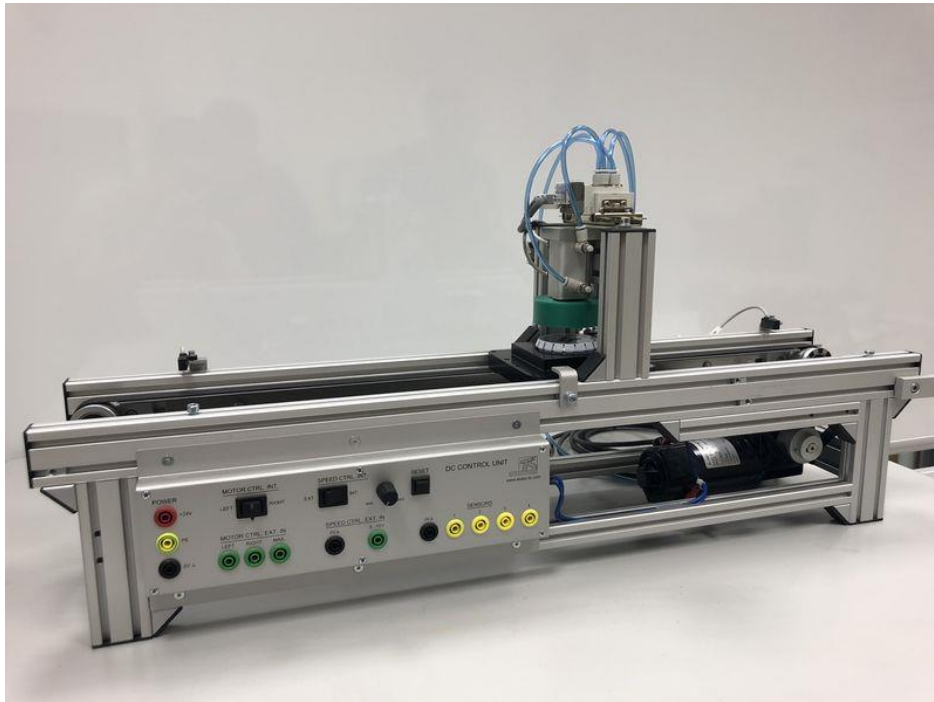


Station Förderstrecke mit Montageturm



Ziel:

Ziel der Station ist es, die lose auf die Dosen aufgelegten Deckel zu verschließen.

Funktionsprinzip:

Eine Palette fährt mit Dose und losem Deckel auf die Förderstrecke und wird durch den induktiven Sensor B4 erkannt. Wenn Sensor B5 den Werkstückträger erkennt, fährt der Zylinder 1A1 aus und stoppt somit eine Weiterfahrt. Nun ist die Bearbeitungsposition erreicht. Das Band schaltet nach einer gewissen Nachlaufzeit ab. Jetzt fährt der Montagezylinder 2A1 aus und drückt mit dem Montage-Tool den Deckel der Dose zu, dabei wird der Sensor B6 aktiviert. Im nächsten Schritt fährt der Zylinder 2A1 wieder ein. Wenn die obere Endlage erreicht ist (Sensor B7), kann der Stopperzylinder 1A1 einfahren und das Band anschließend wieder anlaufen. Wenn die Palette das Band verlässt wird dies durch den Sensor B2 erfasst.