

Funktionsbeschreibung – Demontage Station

1. Palette läuft auf dem Förderband in die Station ein

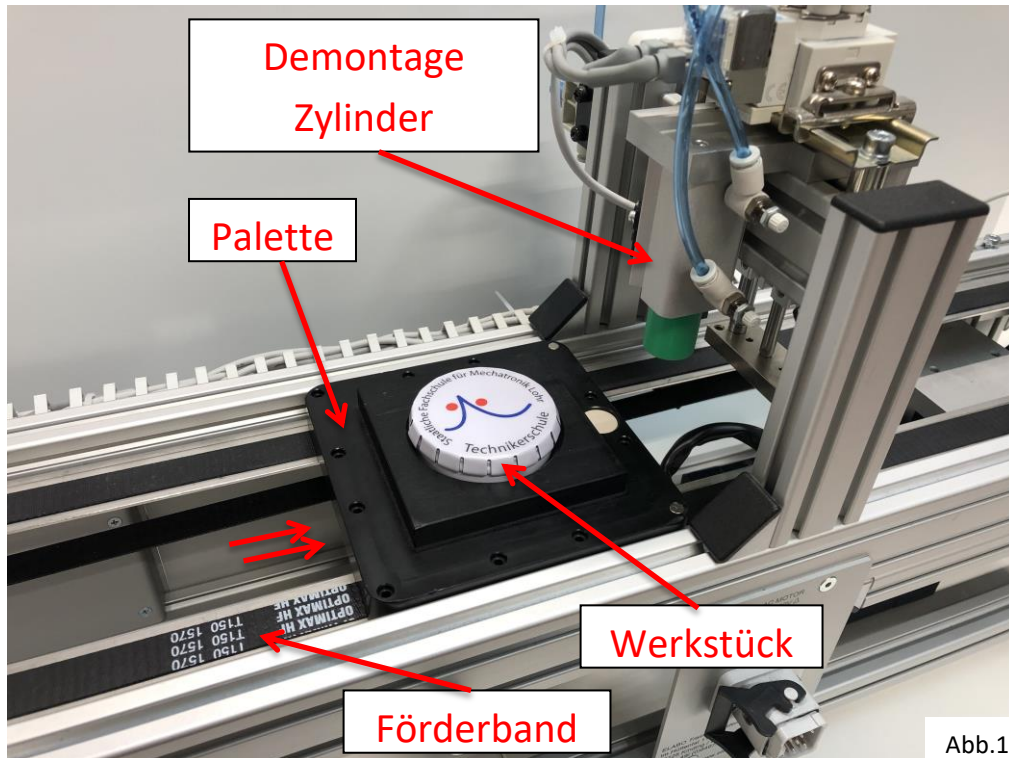


Abb.1

(Grundstellung: Demontagezylinder eingefahren, Stoppzylinder ausgefahren)

2. Position für Demontage erreicht



Abb.2

Endposition wird durch den Sensor abgefragt

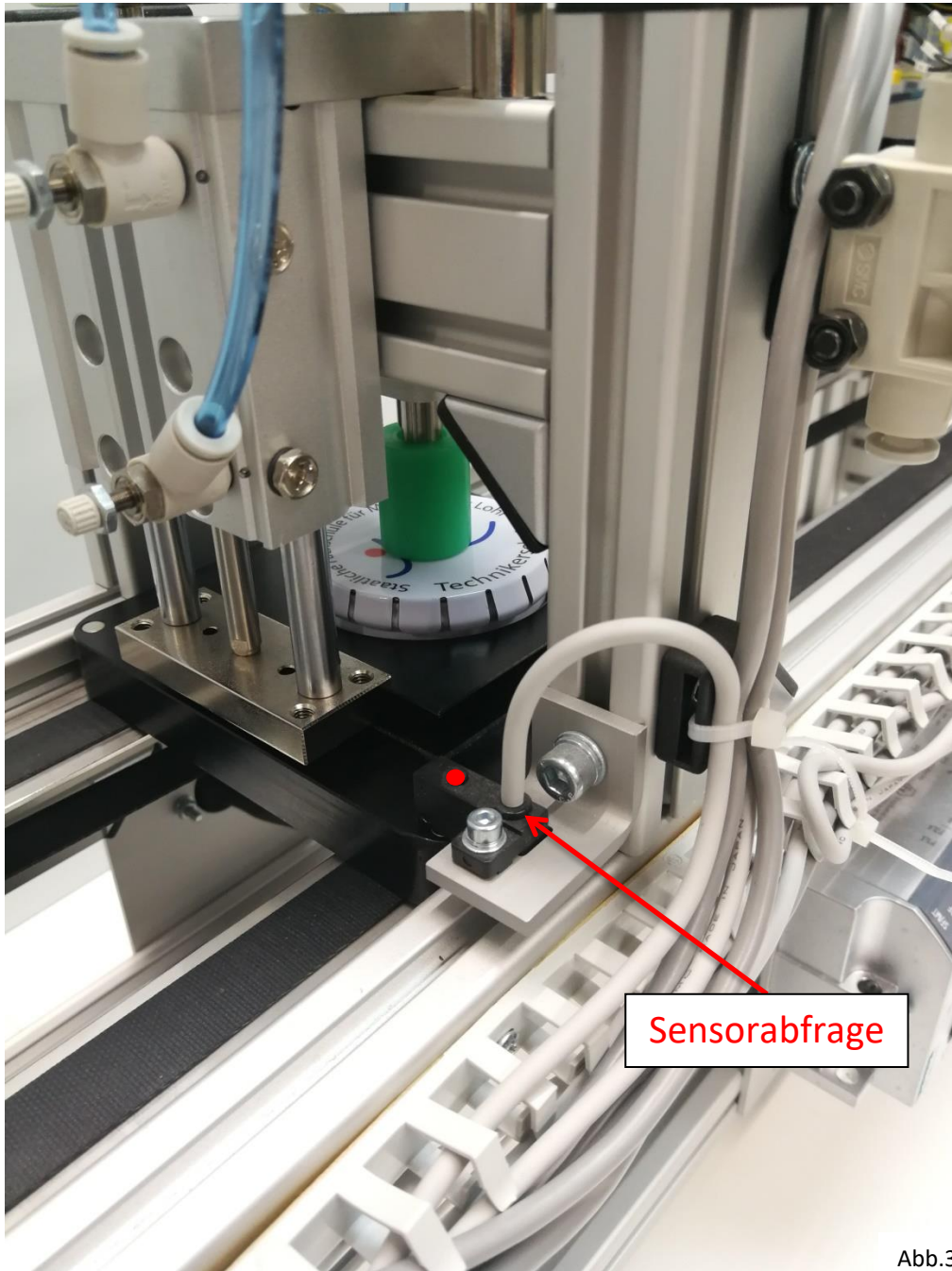


Abb.3

3. Demontagezylinder fährt aus

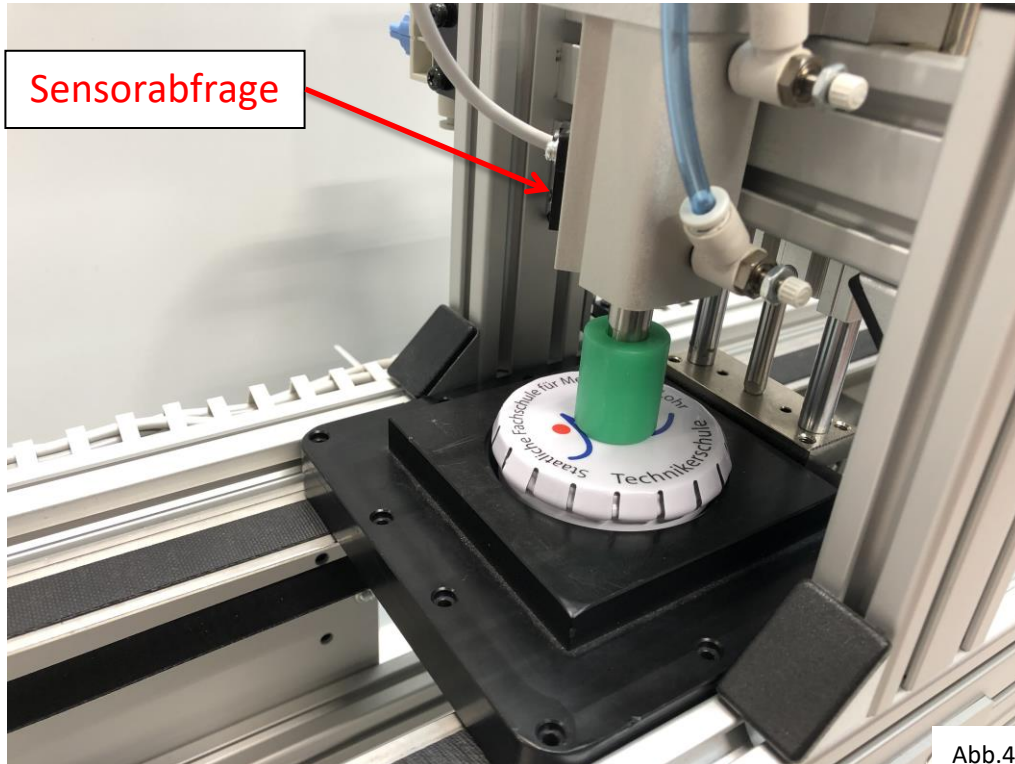


Abb.4

(Deckel von Dose wird geöffnet)

4. Demontage- und Stoppzylinder fahren ein

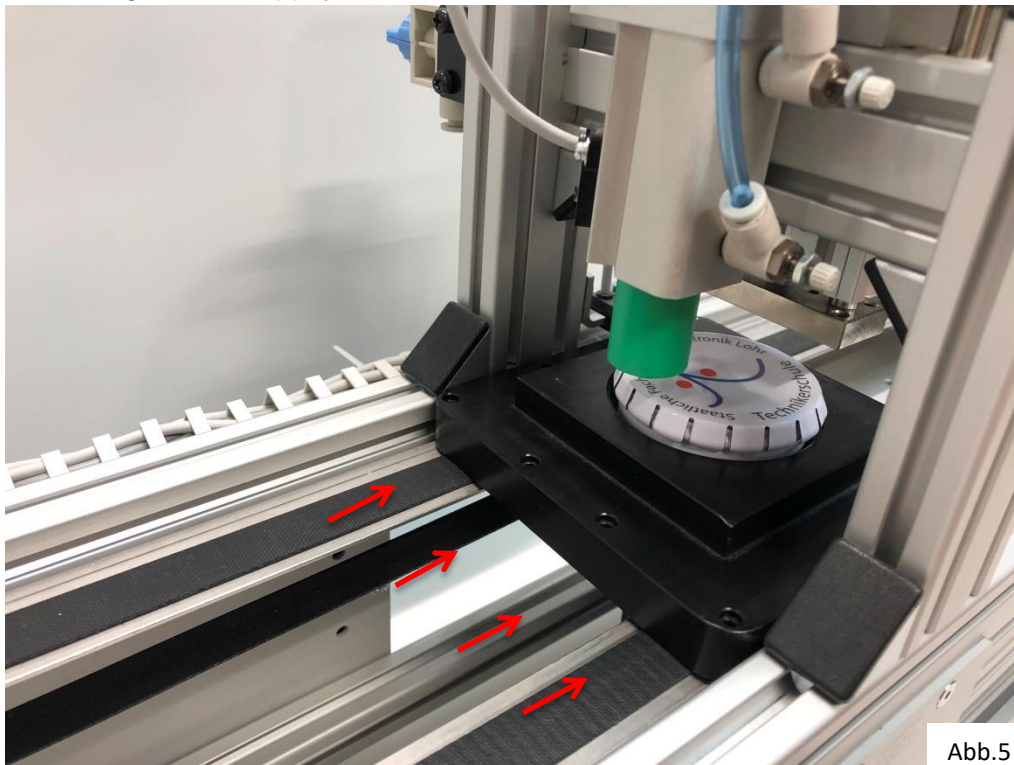


Abb.5

5. (Palette wird weiter befördert)