

Ablaufbeschreibung – Demontage Station

- An der Palette befindet sich ein Magnet, der in der Nähe eines Sensors einen Schaltvorgang auslöst
- Sensor B4 erkennt: Palette am Bandanfang
- Sensor B2 erkennt: Palette fertig
- Grundstellungen der Zylinder:
Stoppzylinder ausgefahren
Demontagezylinder eingefahren
- Eine Palette mit Werkstück (Dose) läuft auf dem Förderbandanfang los
- Der Stoppzylinder hält die Palette an
- Sensor B5 spricht an, Palette in Position
- Der Demontagezylinder fährt aus und drückt den Deckel der Dose auf
- Sensor B6 erkennt die Endlage des Zylinders
- Beide Zylinder (Stopp- und Demontagezylinder fahren ein)
- Die Palette wird weiter transportiert
- Der Stoppzylinder fährt wieder aus, sobald Sensor B2 anspricht
- Nun ist es möglich, dass die nächste Palette einläuft